

## Фланец двухкамерный

№. 7101

для  $P_y = 1.6 \text{ МПа}$

### Материал:

Фланец:  
см. таблицу  
с эпоксидным покрытием

Уплотнительная втулка:  
эластомер, годный для  
питьев. воды



Эти фланцы производства Hawle представляют дальнейшую модернизацию великолепно зарекомендовавших себя самоуплотняющихся фланцев Hawle.

Большая длина фитинга и резиновая втулка, герметизирующая две камеры, позволяют перераспределить усилие направленное на конец трубы.

Упругость соединения снимает напряжение в трубе и минимизирует возможность аварии.

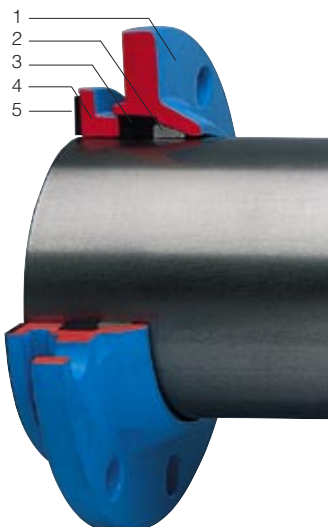
## Фланец фиксирующий

№. 7601

для  $P_y = 1.6 \text{ МПа}$

### Материал:

- 1 Фланец: ковкий чугун с эпоксидным покрытием
- 2 Обжимное кольцо: закаленная сталь 1.0037
- 3 Уплотнительная втулка: эластомер (годный для питьев. воды)
- 4 Прижимное кольцо: из серого чугуна
- 5 Уплотнение: эластомер (годный для питьев. воды)



Фиксация трубы одновременно с её герметизацией.

Данная система снимает необходимость поддержки трубы и дополнительных фиксирующих приспособлений для снятия осевых усилий и давления.

Данная конструкция может быть разобрана в любое время

**Монтаж:** Польностью собранный фланец вместе с упл. втулкой и прижимным кольцом надеть на трубу — подвести фланец к ответному фланцу таким образом, чтобы край прижимного кольца выступал на 10 мм за край трубы — затянуть болты в перекрестном порядке. Данный фланец имеет преимущества в том, что может быть установлен на трубе с перпендикулярно обрезанным концом, который отступает от ответного фланца до 15 мм.

**Примечание:** не снимать фаску с конца трубы !

| Фланца DN | Диам. стал. трубы мм | Фланец двухкамерный |    | Фланец фиксирующий |    | Фланец самоуплотн. см. на сл. странице |   |            |                |   |   |
|-----------|----------------------|---------------------|----|--------------------|----|--|---|------------|----------------|---|---|
|           |                      | Заказ No. 7101      |    | Заказ No. 7601     |    | стандарт                               |   | переходный |                |   |   |
|           |                      | ●                   | S  | ●                  | S  | Заказ No. 0101                         | ● | G          | Заказ No. 1001 | ● | G |
| 40        | 48                   |                     |    |                    |    | ●                                      | G |            |                |   |   |
| 50        | 56-57                | ●                   | S  |                    |    |  |   |            |                |   |   |
| 50        | 59-61                | ●                   | S  | ●                  | S  |  |   |            |                |   |   |
| 60        | 67                   |                     |    |                    |    | ●                                      | G |            |                |   |   |
| 65        | 66-68                |                     |    |                    |    |  |   |            | ●              | G |   |
| 65        | 76                   | ●                   | G  | ●                  | S  |  |   |            |                |   |   |
| 80        | 89                   |                     |    | ●                  | S  | ●                                      | G |            |                |   |   |
| 100       | 108                  | ●                   | S  | ●                  | S  | ●                                      | G |            |                |   |   |
| 100       | 114                  | ●                   | S  | ●                  | S  |  |   |            |                |   |   |
| 125       | 133                  | ●                   | G  | ●                  | S  |  |   |            |                |   |   |
| 150       | 159                  |                     |    | ●                  | S  | ●                                      | G |            |                |   |   |
| 150       | 168                  |                     |    | ●                  | S  |  |   |            |                |   |   |
| 200       | 219                  | ●                   | S* | ●                  | S  |  |   |            |                |   |   |
| 250       | 267                  |                     |    |                    |    | ●                                      | G |            |                |   |   |
| 250       | 273                  | x                   | S* | x                  | S* |  |   |            |                |   |   |
| 300       | 316                  | ●                   | G  |                    |    |  |   |            |                |   |   |
| 400       | 406                  |                     |    |                    |    | ●                                      | S |            |                |   |   |
| 400       | 419                  |                     |    |                    |    | ●                                      | G |            |                |   |   |
| 500       | 508                  |                     |    |                    |    | ●                                      | G |            |                |   |   |

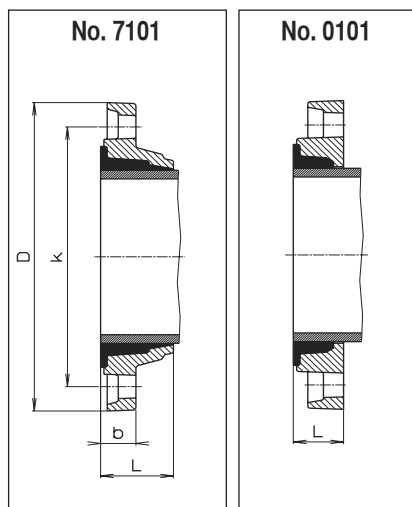
### Примечание:

- \*  $P_y = 1.6 \text{ МПа}$  по заказу
- S из ковкого чугуна
- G из серого чугуна
- x см. стр. G 3/1

Стандартная версия:  $P_y = 1.0 \text{ МПа}$  - DIN 2501

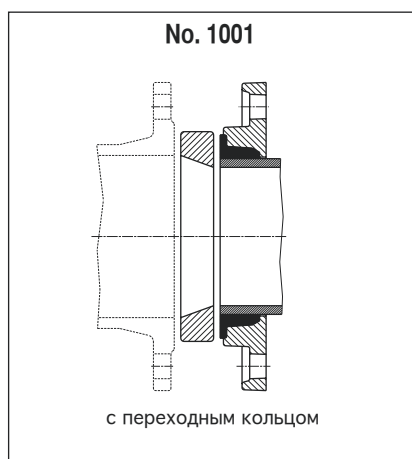
Специальные версии: по заказу

# Фланцы для стальных труб



No. 7101 / No. 0101

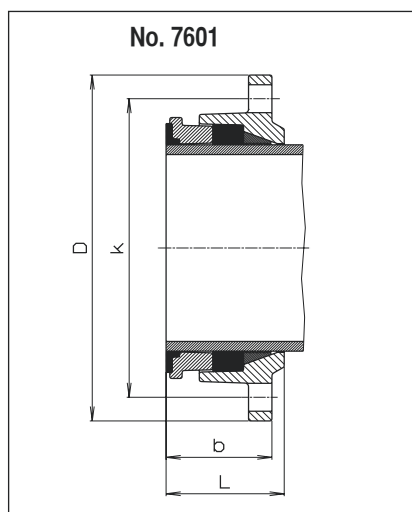
| DN<br>фланца | Диам. стальной<br>трубы мм | D - No. |      | K   | b - No. |      | ~L (собранный) |        | Болты |      | Масса кг - No. |  |
|--------------|----------------------------|---------|------|-----|---------|------|----------------|--------|-------|------|----------------|--|
|              |                            | 7101    | 0101 |     | 7101    | 0101 | К-во           | Резьба | 7101  | 0101 |                |  |
| 40           | 48                         |         | 150  | 110 |         |      | 30             | 4      | M 16  |      | 0,9            |  |
| 50           | 56-57                      | 165     |      | 125 | 26      | 54   |                | 4      | M 16  | 2,6  |                |  |
| 50           | 59/61                      | 165     |      | 125 | 26      | 54   |                | 4      | M 16  | 2,6  |                |  |
| 60           | 67                         |         | 175  | 135 |         |      | 37             | 4      | M 16  |      | 2,5            |  |
| 65           | 76                         | 185     |      | 145 | 28      | 56   |                | 4      | M 16  | 3,5  |                |  |
| 80           | 89                         |         | 200  | 160 |         |      | 37             | 8      | M 16  |      | 3,2            |  |
| 100          | 108                        | 220     | 220  | 180 | 25      | 63   | 38             | 8      | M 16  | 3,8  | 4,4            |  |
| 100          | 114                        | 220     |      | 180 | 23      | 63   |                | 8      | M 16  | 3,5  |                |  |
| 125          | 133                        | 250     |      | 210 | 33      | 64   |                | 8      | M 16  | 6,8  |                |  |
| 150          | 159                        |         | 285  | 240 |         |      | 45             | 8      | M 20  |      | 7,5            |  |
| 200          | 219                        | 340     |      | 295 | 30      | 71   |                | 8      | M 20  | 8,6  |                |  |
| 250          | 267                        |         | 400  | 350 |         |      | 48             | 12     | M 20  |      | 14,5           |  |
| 300          | 316                        | 455     |      | 400 | 49      | 82   |                | 12     | M 20  | 18,5 |                |  |
| 400          | 406                        |         | 565  | 515 |         |      | 60             | 16     | M 24  |      | 22,0           |  |
| 400          | 419                        |         | 565  | 515 |         |      | 60             | 16     | M 24  |      | 36,5           |  |
| 500          | 508                        |         | 690  | 620 |         |      | 76             | 20     | M 24  |      | 43,0           |  |



No. 1001

| DN<br>фланца | Диам. стальной<br>трубы мм | D   | K   | ~L<br>с перех.<br>кольцом | Болты |        | Масса кг |
|--------------|----------------------------|-----|-----|---------------------------|-------|--------|----------|
|              |                            |     |     |                           | К-во  | Резьба |          |
| 65           | 66-68                      | 185 | 145 | 60                        | 4     | M 16   | 5,0      |

Масса включает перех.кольцо



No. 7601

| DN<br>фланца | Диам. стальной<br>трубы мм | D   | K   | b  | ~L<br>(несобранный) | Болты |        | Масса кг |
|--------------|----------------------------|-----|-----|----|---------------------|-------|--------|----------|
|              |                            |     |     |    |                     | К-во  | Резьба |          |
| 50           | 60                         | 165 | 125 | 39 | 61                  | 4     | M 16   | 2,7      |
| 65           | 76                         | 185 | 145 | 38 | 61                  | 4     | M 16   | 3,4      |
| 80           | 89                         | 200 | 160 | 39 | 67                  | 8     | M 16   | 3,9      |
| 100          | 108                        | 220 | 180 | 39 | 69                  | 8     | M 16   | 4,6      |
| 100          | 114                        | 220 | 180 | 44 | 69                  | 8     | M 16   | 4,4      |
| 125          | 133                        | 250 | 210 | 39 | 69                  | 8     | M 16   | 5,8      |
| 150          | 159                        | 285 | 240 | 49 | 73                  | 8     | M 20   | 7,8      |
| 150          | 168                        | 285 | 240 | 52 | 73                  | 8     | M 20   | 7,3      |
| 200          | 219                        | 340 | 295 | 52 | 81                  | 8     | M 20   | 10,0     |